

POLI-FLEX® TURBO®

Mit seiner riesigen, 63 Farben umfassenden Range und verschiedenen Oberflächen, eignet sich POLI-FLEX® TURBO® für nahezu alle Textilien und die unterschiedlichsten Anwendungen. Nicht nur schnell zu applizieren und leicht zu verarbeiten, TURBO® Folien helfen Energie zu sparen und Kosten zu senken. Neben der gängigsten Anwendung auf herausfordernden Textilien, aufgrund der Verarbeitungstemperatur von 130°C für nur 5 Sekunden, kann TURBO® auch bei 160°C und nur 3 Sekunden genutzt werden. Das verändert Ihren Arbeitsablauf bedeutend. Die Endverbraucher werden das einzigartige matte Ergebnis der Standardfarben lieben, gepaart mit der langlebigen, qualitativ hochwertigen Textilbeschriftung welche für immer ihre ursprüngliche Farbe und Eigenschaft behält, selbst wenn es den herausfordernden Wasch- und Trocknerbelastungen ausgesetzt ist.

CONSTRUCTION

- Basismaterial: gegossene Polyurethan-Folie
- Kleber: Co-Polyester-Heißschmelzkleber
- Dicke: 95µm ± 10%
- Abdeckung: selbstklebende Polyesterfolie, 100µm

GEEIGNETE TEXTILIEN

- Baumwolle
 - Polyester
 - Polyester/ Baumwolle
 - Polyester / Acryl
 - Elasthan
 - Nylon*
 - temperaturempfindliche Textilien*
- * wir empfehlen einen Eignungstest

ANDERE UNTERGRÜNDE

- glattes Holz
- Leder
- Kartonage
- Glas

TRANSFERBEDINGUNGEN

Standard-Textilien

 5 sec.	 130°C	 2,5 – 3 bar
4 sec.	150°C	MITTLERER
3 sec.	160°C	Druck

Nylon

 5 sec.	 150°C	 2 bar
+ 5 sec.		NIEDRIEGER
+ 10 sec.		Druck

Das Textil für 5 Sek. vorwärmen / Transfer auf Nylon mit 5 Sek. bevor die Abdeckung entfernt wird / Transfer mit einem Silikon-Papier schützen und für 10 Sek. nachpressen.

Bei Verwendung einer Crafter Handpresse können leichte Anpassungen von Zeit und Temperatur erforderlich sein.

CERTIFICATES



STANDARD
100
D22-2125
Hohenstein HTTI



Produktklasse 1
beinhaltet Produkte für Babies

VERARBEITUNG

Das Produkt kann mit allen marktüblichen Plottern geschnitten werden.



45°



lauwarm
warm

NEON Farben
alle anderen Farben

	Cricut	Silhouette
Material:	Iron-On	HTV, Smooth
Druck:	Default	8 - 10
Messer:	Fine-point	2
Geschwindigkeit:		8

Jedes Gerät und Plottermesser ist unterschiedlich, daher empfehlen wir immer einen Testschnitt. Diese Schnneideinstellungen sind der Ausgangspunkt für Ihre Anpassung der jeweiligen Messer und Geräte.

Layering: STANDARDFARBEN können bis zu 5 Lagen übereinander verarbeitet werden. METALLIC, NEON und BRIGHT – Farben sollten nur als oberste Schicht verwendet werden. Pressen Sie final die oberste Schicht mit 130 °C für 10 Sek. und entfernen die PET Abdeckung kühler als gewohnt.

Mindestschnitthöhe 1 mm

WASCHBARKEIT



60°C



Wäschetrockner
bis 100°C



chemisch
reinigungsbeständig

Warten Sie 24 Stunden nach dem Transfer bevor Sie das Textil inside out waschen

POLI-FLEX® TURBO®

ENERGY SAVING Wenn Sie bei 130 °C mit dem TURBO® Heißschmelzklebern arbeiten, sparen Sie jeweils 35% bzw. 50% Energie für das Aufheizen oder Halten der Temperatur der Transferpresse, Wollen Sie mehr erfahren über das Energieeinsparungspotential mit TURBO®



KURZE ÜBERTRAGUNGSZEIT | 5 SEKUNDEN

NIEDRIGE TEMPERATUR | 130°C

ANTI-SUBLIMATION EIGENSCHAFTEN Die Verarbeitung bei 130 °C | 5 Sek. reduziert die Sublimation-Tinten-Wanderung

GUTE DEHNBARKEIT

KANN MIT LASERGERÄTEN GESCHNITTEN WERDEN

EIGENSCHAFTEN

- Exzellentes Schneiden und Entgittern
- stark rückklebender Träger für sicheres Repositionieren
- 95 µm für eine sehr gute Opazität
- Keine Verbrennungen und Plattenabdrücke
- Weiche, angenehme textile Haptik
- 63 Farben/ 4 verschiedene Oberflächendesigns
- Übereinander verpressbar
- Exzellente Waschbarkeit bis 60 °C
- Unabhängig von Ihrem Workflow aus Temperatur und Handling lässt sich TURBO perfekt integrieren



FARBKARTE



FARBREFRENZLISTE



TEXTILE GRAPHICS KATALOG (AUF ENGLISCH)



KONTAKT POLI-TAPE

EMPFEHLUNG

Vor dem Schneiden, speziell beim Rollenwechsel ist für die Einstellung der Schnitttiefe ein Testschnitt immer zu empfehlen.

Strukturierte Textilien mit Baumwolle: Passen Sie die Transferzeit an

Eine langfristige Lebenszeit kann nur bei Einhaltung der spezifizierten Temperatur und Druckeinstellungen gewährleistet werden. POLI-TAPE® COLOR UP nur von der Rückseite bügeln.

Aufgrund der verschiedenen Einflüsse welche beim Produzieren und Transferieren der Plotter-Schriften auftreten können, der Beschaffenheit des Trägermaterials sowie den Wasch- und Reinigungsbedingungen kann sich die Produkthaftung nur auf unverarbeitetes Material beziehen.

Lagerung bei Raumtemperatur (15-25 °C / 59-77 °F) Luftfeuchtigkeit 50-60%.

Wir empfehlen die Rollen entweder stehend oder in speziell entwickelten Hängevorrichtungen zu lagern.

SICHERHEITSDATENBLATT

Im bestimmungsgemäßen Umgang mit diesem Produkt können keinerlei Gefahrstoffe entstehen oder freigesetzt werden. Dieses Produkt ist kein Gefahrstoff im Sinne der aktuellen GefStoffV und der EU-Kriterien. Die Pflicht zur Erstellung eines Sicherheitsdatenblatts entfällt somit. Das Sicherheitsdatenblatt dient lediglich zur Erfüllung der Informationspflicht nach Verordnung (EG) Nr. 1907/2006 (REACH) und kann gerne auf Anfrage zugesendet werden.

Das Produkt ist weder ein Gefahrgut im Sinne des Verkehrsrechts (Transportrechts), noch enthält es wassergefährdende Stoffe gemäß Wasserhaushaltsgesetz. Der nach Entfall der Nutzung oder Verwendung entstandene Abfall ist in Abstimmung mit den örtlichen/nationalen Behörden zu entsorgen.

Sicherheitsinformationen gemäß Verordnung (EU) 2023/988 über die allgemeine Produktsicherheit vom Europäischen Parlament sind unter www.poli-tape.de/safety einzusehen.

Die vorstehenden technischen Angaben geben wir nach bestem Wissen, jedoch unverbindlich. Aufgrund der vielfältigen material- und anwendungsbezogenen Einflüsse, kann sich die Produkthaftung nur auf unverarbeitete Materialien beziehen. Wir empfehlen eine Anwendungsprüfung an Originalmaterialien durchzuführen.